



CHAMORRO

Suministros & Redes de Pesca



**MASILLA POLIVALENTE IVEGOR
2COMPONENTES**

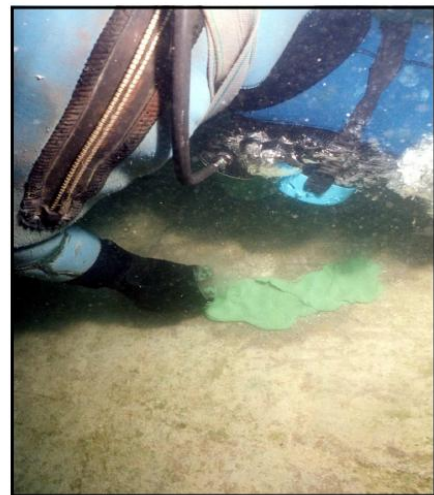
Descripción

Lo importante de este producto es su amplio abanico de posibilidades, gracias a que es posible su aplicación sobre cualquier material: hormigón, PRFV, hierro, metales ligeros, madera, PVC, cristal, etc., tanto fuera como dentro del agua, ya sea ésta dulce o salada.

Sus dos componentes AZUL + AMARILLO = VERDE facilitan saber cuándo la mezcla está lista para su aplicación. Posteriormente es posible su pintado.

Tipo de clientes que utilizan Masilla IVEGOR:

- Empresas constructoras.
- Albañilería y Reformas.
- Fontaneros.
- Talleres Mecánicos.
- Suministros Industriales.
- Ferreterías.
- Buques Mercantes y de Pesca.
- Náuticas.
- Buzos.
- Empresas de recuperaciones submarinas.



Destinos habituales:

- Emisarios submarinos.
- Revestimiento de pantalanés.
- Recubrimiento de colectores, tanto subterráneos como aéreos, en obras de saneamiento.
- Tuberías de cualquier material (aéreas, submarinas, subterráneas), que incluso puedan alcanzar temperaturas de hasta 200 °C.
- Grietas en presas.
- Grietas en piscinas, así como pegado de gresite.
- En fontanería, cualquier grieta en tuberías o sanitarios.
- Canalones.
- Vías de agua en buques.
- Grietas en bloques de motores. Grietas en tubos de escape.
- Etc.



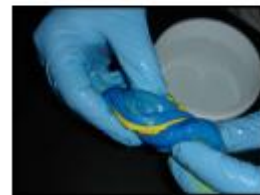
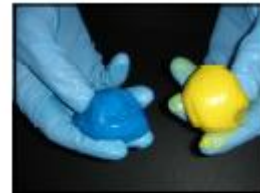
Ejemplos donde está aplicada:

- En obras de **saneamiento**, para el sellado de grietas en la canalización.
- En **vías de agua** con agujeros grandes. Se taponan con chapa y se sellan con la Masilla en la misma dirección de la presión.
- En caso de un bloque de un motor, depósito o cualquier superficie con una grieta. Se recomienda hacer un agujero en los extremos para frenarla, con un taladro o similar. Luego, aplicar la Masilla.
- En **fontanería**, en grietas o agujeros de las tuberías.
- Para evitar corrosiones. Como recubrimiento de los Pilares de Pantalanés, tanto metálicos como de hormigón. Lo aplican **empresas de Buzos**, tomando como referencia las líneas de marea un metro por encima y otro por debajo de ésta, efectuando primero un chorreo de la superficie.
- En **pilares de hormigón** que no hayan sido recubiertos previamente, se utiliza para parchear los trozos que con el tiempo se van desprendiendo por la erosión causada por el agua salada.
- También se utiliza para recubrimiento interior de **tanques y depósitos de líquidos**, excepto de agua para consumo humano.



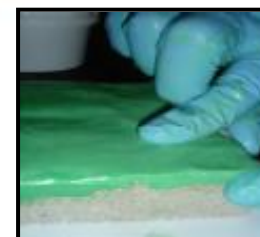
Preparación

- Mezclar el **componente base** (amarillo) con el **Agente de curado** (azul) a partes iguales hasta obtener una masa homogénea de color verde (sin veteados).
- Con esta diferenciación de colores se identifica fácilmente la correcta mezcla.
- Conviene humedecer con agua las manos o guantes antes y durante el amasado para evitar la pegajosidad y facilitar la aplicación. Se trata de humedecer, mojar con agua, No diluir.
- Debe prepararse únicamente la cantidad a utilizar dentro del tiempo de aplicación (unos 20 minutos a 20°C).



Aplicación

- Con las **manos o guantes humedecidas** con agua podemos modelar y extender dando las formas y espesores que queramos.
- Es conveniente ir apretando al realizar la extensión de manera que al ejercer esta presión mejora el anclaje.
- Podemos aplicarlo sobre seco o mojado, fuera o dentro del agua.
- Las **superficies deben estar completamente limpias**, sin óxidos, grasas, restos de pintura, impurezas u otros defectos que impidan la correcta adhesión al sustrato.
- El lijado, rayado, limado u otro procedimiento de **preparación de las superficies** mejorara la adhesión.



FICHA TÉCNICA

MASILLA DE DOS COMPONENTES, A BASE DE RESINAS EPOXIS SIN DISOLVENTES, Y CARGAS SELECCIONADAS.

PROPORCIÓN: A partes iguales de cada componente. (Relación de la mezcla) (1/1 en peso).

PESO ESPECÍFICO: 1,600 Kgs/Litro.

RESISTENCIA TEMPERATURA: 200 °C (aproximado)

RENDIMIENTO:

Espesor mm	Rendimiento Kg /m ²
1	1.6
3	4.8
4	6.4
6	9.6
8	12.8

ENDURECIMIENTO:

POT-LIFE: 15/20 minutos a 20 °C. (Vida de la mezcla entre amasado y aplicación).

TOTAL: 4/6 días a 15/20 °C.

OBSERVACIÓN:

El significado de los colores amarillo (componente base) y azul (agente de curado), no es otro tal que comprobar la perfecta mezcla de ambos cuando resulte un color verde homogéneo en toda la masa.

(DATOS APROXIMADOS)

ESTABILIDAD FRENTE AGENTES QUÍMICOS

Aceites vegetales	Estable
Aceites minerales	Estable
Detergentes	Estable
Disolventes alifáticos	Estable
Disolventes aromáticos	Condicionado
Ácido sulfúrico 10%	Estable
Ácido sulfúrico 40%	Condicionado
Ácido clorhídrico 20%	estable
Ácido clorhídrico 30%	Condicionado
Ácido nítrico 5%	Estable
Ácido Nítrico 10%	Condicionado
Agua oxigenada 3%	Estable
Amoníaco 25%	Condicionado
Hidróxido sódico 10/20%	Estable
Hidróxido potásico	Estable



ANEXO I



**BUREAU
VERITAS**

Página 1 de 2

11/235/03/0033

273.440

El abajo firmante D. Clara ALBA FERNÁNDEZ, inspector del BUREAU VERITAS ESPAÑOL, S.A., afecto a la Delegación de Cataluña, oficina de Barcelona, actuando dentro de las Condiciones Generales de la rama industrial,

INFORMA:

Que a petición de la Empresa **IGANCIO VEGA GOROSTEGUI, S.A.** se procede, en las instalaciones del laboratorio O.T.E.C., Joaquín Riera Tuebols, S.A., en Rubí (Barcelona), durante el periodo de 14.02.03 al 25.04.03 a la presencia en la realización de los ensayos sobre:

Masilla bicomponente denominada "Masilla Polivalente IVEGOR".

La muestra de esta masilla llegó al laboratorio O.T.E.C, Joaquín Riera Tuebols, S.A. en 2 juegos, de 2 botes cada uno. Un juego de botes de un 1kg. de capacidad con nº 0664712001 y otro de 5kg. de capacidad con nº 0664712002, todos con precinto de BUREAU VERITAS. Estos botes fueron abiertos en nuestra presencia.

La preparación de las muestras se describe detalladamente en el informe emitido por O.T.E.C., Joaquín Riera Tuebols, S.A., con referencia nº 06647.

Los ensayos realizados fueron los siguientes:

PROPIEDADES MECÁNICAS: Ensayo de flexión.
Ensayo de compresión.

ADHERENCIA POR TRACCIÓN

RESISTENCIA QUÍMICA: A una solución del 10% hidróxido sódico
A una solución del 10% ácido sulfúrico
A una mezcla de 70% isooctano, 30% tolueno.

Estos ensayos se realizaron tanto sobre masilla curada en inmersión en agua de mar así como en masilla curada al aire.





Los valores promedio de los resultados obtenidos son los siguientes, tal y cómo se muestra en el informe emitido por O.T.E.C., Joaquín Riera Tuebols, S.A., con referencia nº 06647 de fecha 30 de abril de 2003, y que se anexa a continuación.

	Masilla curada en inmersión de agua de mar		Masilla curada al aire	
	Media	s	Media	s
Ensayo de flexión	6.41 MPa	s=2.7	14.66 MPa	2.7
Ensayo de compresión	14.50 MPa	s=0.9	27.55 MPa	2.1

Adherencia por tracción:

Nº de sufridera	Masilla curada en inmersión de agua de mar	Masilla curada al aire
1	1.1 MPa (85% rotura cohesiva)	2.6 MPa (100% rotura cohesiva)
2	1.2 MPa (100% rotura cohesiva)	4.7 MPa (20% rotura cohesiva)
3	0.5 MPa (100% rotura cohesiva)	3.7 MPa (100% rotura cohesiva)
4	1.1 MPa (100% rotura cohesiva)	2.4 MPa (100% rotura cohesiva)

Resistencia Química:

Nº de sufridera	Solución del 10% hidróxido sódico	Solución del 10% ácido sulfúrico	Solución 70% isooctano 30% tolueno
1	0.9 MPa 100% rotura cohesiva	0.9 MPa 100% rotura cohesiva	1.5 MPa 100% rotura cohesiva
2	1.0 MPa 100% rotura cohesiva	1.2 MPa 20% rotura cohesiva	1.2 MPa 100% rotura cohesiva

Y para que conste a los efectos oportunos, se firma el presente informe, que consta de dos páginas convenientemente firmadas y selladas, y un anexo con el informe del laboratorio Joaquín Riera Tuebols, S.A

Barcelona, 14 de mayo de 2003



Clara
Clara ALBA FERNÁNDEZ
Inspector de Industria